

Технологическая добавка для битума «АФТ» тип Д (СТО15990876-001-2019)

Добавка для производства асфальтобетонных смесей со сниженной температурой приготовления, укладки и уплотнения, а также для перевозки АБС на расстояния свыше 150км.

Рекомендуется к применению в осенне-зимний и весенний период.

Испытания проводятся на 2-х концентрациях: 0,3 и 0,5% от массы битумного вяжущего.

Преимущества применения:

- процент ввода в вяжущее от 0,3% до 0,8%
- позволяет снизить температуру асфальтобетонной смеси при укладке и уплотнении на 30-50°C;
- способствует улучшению укладки и уплотнению АБС при низких температурах воздуха;
- увеличивает пластичность битумного вяжущего;
- обеспечивает водостойкость каменному материалу за счет вытеснения влаги;
- обладает достаточными адгезионными свойствами.
- текучая при температуре окружающей среды до минус 7.

Технические характеристики технологической добавки «АФТ тип Д»:

Наименование показателей	Технические показатели	Метод испытаний
1. Внешний вид при температуре 20°C	Вязко-текучая жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	По п. 8.2 СТО 15990876-001-2019
2. Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ , в пределах	0,96-1,10	По ГОСТ 3900
3. Температура каплепадения, °С, не выше	Минус 5	По ГОСТ 6793
4. Качество сцепления битумного вяжущего с адгезионной добавкой «АФТ тип Д» с поверхностью щебня при вводе 0,3-0,8%, баллы, не менее	4	По ГОСТ Р 58406.2-2020 Приложение «Г»
5. Температура вспышки, °С, не ниже	180	По ГОСТ 4333

Способы подачи добавки в битумное вяжущее:

1. Из бочки вручную или насосом напрямую в рабочую битумную емкость, с обязательным распределением добавки по всему объему битума с помощью мешалок или циркуляцией с не менее чем двойным обменом битума в емкости через насос.
2. С помощью дозатора через битумопровод в смеситель АБЗ.

Форма поставки: металлические бочки объемом 200л.

Способ проверки эффективности добавки для «теплого» асфальтобетона лабораторным методом: Отобранные для лабораторного контроля образцы АБС уплотняются по ГОСТу, соответствующему данному типу АБС при 3-х различных температурах: 140°C; 120°C; 90°C. Если во всех 3-х случаях плотность уплотненного образца АБС в рамках соответствующего ГОСТа, добавка рекомендуется к применению.