

**Адгезионная термостойкая добавка для ПБВ «АФТ» тип А****(СТО 15990876-001-2019)****добавка для применения в полимерно-битумное вяжущее (ПБВ), в вяжущее по РГ для приготовления асфальтобетонных смесей с модифицированным вяжущим****Преимущества применения:**

- «АФТ тип А» увеличивает адгезию полимерно-битумного вяжущего к минеральному каменному материалу.
- процент ввода в вяжущее от 0,2% до 0,6%, что позволяет без потери времени подобрать необходимую концентрацию добавки к имеющимся материалам;
- легко дозируется дозирующим устройством или же вводится вручную;
- термостабильна в битуме в течение 7 суток при рабочей температуре 150-190 °С;
- При использовании добавки «АФТ тип А» для модификации ПБВ и вяжущее по РГ рекомендуется вводить присадку в горячий битум перед введением полимера, можно совместно с введением полимера. Наибольший эффект достигается после выдержки ПБВ в течение 6 – 12 часов.

Наименование показателей	Технические показатели	Метод испытаний
1. Внешний вид при температуре 20°С	Вязко-текучая жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета	п. 8.2 СТО 15990876-001-2019
2. Плотность при температуре 20°С, в пределах, г/см <sup>3</sup>	0,96-1,12	По ГОСТ 3900
3. Температура каплепадения, °С, не выше	15	По ГОСТ 6793
4. Качество сцепления битумного вяжущего с адгезионной добавкой «АФТ тип А» с поверхностью щебня при вводе 0,2-0,4%, баллы, не менее	4	По ГОСТ Р 58406.2-2020 Приложение «Г»
5. Температура вспышки, °С, не ниже	230	По ГОСТ 4333-2014

Дозирование: 0,2-0,6% от массы битумного вяжущего, определяется путем лабораторного подбора концентрации ввода в вяжущее.

**Применение:** Адгезионная добавка «АФТ тип А» дозируется в битумное, полимерно-битумное или вяжущее по РГ в зависимости от технических характеристик битумной и минеральной частей смеси с условием, что показатель сцепления по ГОСТ Р 58406.2-2020 Приложение «Г» 4 баллов.

Форма поставки: еврокуб 0,9 тн.